

- 全自动电脑操控移印系统。
- 专为复杂多色印刷在很多不同的地方上的高要求工序。

基本概念：

- PRO-125的设计概念原于CNC的基本工作程序。
- 三轴〔X,Y,Z〕伺服马达推动机械手，根据电脑输入程序把适当的胶头移动到取油及印刷的位置上。
- 适合印刷多种颜色，不同图案在不同的位置上。〔在同一个产品上〕
- 电脑程式记录印刷次序，适合无限印刷工序。



特点

- 简易操作：微电脑控制，轻触式操控板。
- 三轴伺服马达推送机械臂。
- 雷射光束胶头位置准确定位。
- 采用坚毅密封式油杯：环保，成本低。
- 自动胶头高度测定仪。
- 自动胶头行程操控。
- 自动胶头清洁。
- 零调较印刷板（快速转换图案）。

规格

X滑动胶头行程300毫米

Y滑动胶头前后行程450毫米

Z滑动胶头上落行程150毫米

| | |
|--------------|-------------------------|
| 速度： | 每秒1.2米移动 |
| 准确度： | +/- 0.025 毫米 |
| 重覆动作工差率： | +/- 0.02 毫米 |
| 最大胶头直径： | 110 毫米 |
| 最大胶头高度： | 110 毫米 |
| 最大油杯尺寸： | TCIC-125 毫米 / 环保油杯125毫米 |
| 最多油杯可载数目： | 2个 |
| 电力： | 220伏特，3相电 |
| 重量： | 约630公斤 |
| 机身尺寸（长x阔x高）： | 1,070 x 950 x 1,900 毫米 |

